

Grilon F 50 natural 6368

PA6

EMS-GRIVORY

| 机械性能 | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard |
|-------------------|---------|-------------------|---------------|
| 拉伸模量 | - / 750 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 简支梁缺口冲击强度 (-30°C) | - / 5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| 机械性能 (TPE) | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard |
|------------|---------|-----|---------------|
| 球压硬度 | - / 45 | MPa | ISO 2039-1 |

| 热性能 | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard |
|-----------------|---------|----|----------------|
| 熔融温度 (10°C/min) | 222 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |

| 其它性能 | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard |
|------|----------|-------------------|---------------|
| 吸水性 | 9 / - | % | 类似ISO 62 |
| 吸湿性 | 3 / - | % | 类似ISO 62 |
| 密度 | 1140 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| 机械性能(薄膜) | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard |
|----------------------|---------|--|----------------|
| 屈服应力 (平行) | 35 / - | MPa | ISO 527-3 |
| 屈服应力 (垂直) | 30 / - | MPa | ISO 527-3 |
| 屈服应变 (平行) | 15 / - | % | ISO 527-3 |
| 屈服应变 (垂直) | 15 / - | % | ISO 527-3 |
| 最大应变 (平行) | 700 / - | % | ISO 527-3 |
| 最大应变 (垂直) | 700 / - | % | ISO 527-3 |
| 埃尔曼多夫撕裂强度 (平行) | 10 / - | N | ISO 6383-2 |
| 埃尔曼多夫撕裂强度 (垂直) | 10 / - | N | ISO 6383-2 |
| 继续撕裂强度 (平行) | 30 / - | N/mm | ISO 6383-1 |
| 继续撕裂强度 (垂直) | 30 / - | N/mm | ISO 6383-1 |
| 光泽度, 60° | 100 / - | - | ISO 2813 |
| 23°C / 85% RH下水蒸汽透过率 | 15 / - | g/(m ² *d) | DIS 15106-1/-2 |
| 氧气透过率 (23°C/0%RH) | 25 / - | cm ³ /(m ² *d*bar) | DIS 15105-1/-2 |
| 氧气透过率 (23°C/85%r.h.) | 50 / - | cm ³ /(m ² *d*bar) | DIS 15105-1/-2 |
| 二氧化碳透过率 (23°C/0%RH) | 80 / - | cm ³ /(m ² *d*bar) | DIS 15105-1/-2 |
| 二氧化碳透过率 (23°C/85%RH) | 250 / - | cm ³ /(m ² *d*bar) | DIS 15105-1/-2 |
| Gelboflex测试 | 900 | holes/m ² | EMS |

| 流变性能 | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard |
|----------|----------|------------------------|---------------|
| 熔体体积流动速度 | 45 / - | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 温度 | 275 / - | °C | ISO 1133 |
| 负荷 | 21.6 / - | kg | ISO 1133 |

| Processing Extrusion | 价值 | 单位 | Test Standard |
|----------------------|-----------|----|---------------|
| Length | 20 - 28 | - | - |
| Compression rate | 2.5 - 3.5 | - | - |
| Hopper zone | 15 - 60 | °C | - |
| Conveying zone | 230 - 245 | °C | - |
| Compression zone | 235 - 250 | °C | - |
| Metering zone | 235 - 265 | °C | - |
| Melt | 240 - 250 | °C | - |
| Die | 235 - 265 | °C | - |
| Adapter | 235 - 265 | °C | - |

典型数据

Grilon F 50 natural 6368

PA6

EMS-GRIVORY

加工方法

Extrusion - blow molding, 吹塑挤出成型, 其它挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型

供货形式

碎粒料

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

材料特性

防护性能, 高粘度

工业及消费品

机械工程

包装

吹塑容器, 注拉吹容器

食品接触

欧盟要求, FDA